

Harmonisatieafpraak hoofdstuk 8 inspectieschema BBV 2.0

Datum : 04 januari 2021

Betreft: harmonisatievoorstel categorie A meting laagdiktemeter aanpassen

Waarneming

De laagdiktemeter kan niet onder accreditatie worden gekalibreerd.

Toelaatbare grens

De laagdiktemeter genoemd in hoofdstuk 8 van het inspectieschema is aangegeven als Categorie A meting, met onderstaande onderbouwing kan deze meting worden gezien als Categorie B meting onder de voorwaarde dat de coating gemiddeld niet onder de vereiste laagdikte komt en er een verificatie meting plaatsvindt middels de bij de laagdiktemeter geleverde folies.

Onderbouwing

In het hoofdstuk 8 van het inspectieschema Bouwkunde Brandveiligheid staat de laagdiktemeter als categorie A meting genoemd. Er is onderzocht of de meter onder accreditatie gekalibreerd kan worden voor deze toepassing en dit is niet het geval. Daarnaast is onderzocht of het meten van de laagdikte een Categorie A meting dient te zijn of dat deze als Categorie B meting aangewezen kan worden. Naar de mening van de VIVB is dit mogelijk. De onderbouwing hiervoor is hieronder uiteengezet:

Brandwerende coatings bedoeld voor het brandwerend isoleren van metalen doorvoeringen dienen te zijn uitgevoerd met een minimaal voorgeschreven laagdikte en afwerkingslengte bij de brandscheiding.

- De afwerkingslengte wordt beoordeeld middels een rolmaat (volgens schema een Categorie B meting);
- De vereiste laagdikte controleren wij middels de laagdiktemeter (volgens schema een Categorie A meting).

Doel van de coating is het creëren van een isolerende koollaag. De koollaag voorkomt dat metalenleiding:

- Ter plaatse van de koollaag geen warmte opneemt (dikte van de coating);
- Afkoeling van de geleidingswarmte ter plaatse van de koollaag (lengte van de coating).

Zowel lengte als ook de dikte van de coating is van belang voor een goede brandwerende werking. Daar de laagdikte op doorvoeringen altijd middels de kwast wordt aangebracht is de laagdikte nooit constant. In de praktijk is dit geen probleem zolang de gemiddelde dikte en afwerkingslengte maar voldoende is. Een plaatselijk dünnere laagdikte wordt gecompenseerd doordat de naastgelegen dikkere coating bij verhitting in meerdere richtingen uitzet en dus de dünnere coating compenseert. Enkel grote verschillen in de laagdikte kunnen kritisch zijn maar deze zijn visueel waar te nemen en leiden dan tot afkeur. Als onderbouwing van deze methodiek is een rapportage van Efectis bijgevoegd. In het onder accreditatie uitgebracht testrapport van Efectis is op pagina 3 in tabel 2 een voorbeeld gegeven van de beproeving van een metalenleiding met een laagdikte variërend tussen de 0,8 en 2 mm. Ook hier wordt de gemiddelde laagdikte toegepast en gebruikt als uitgangspunt.

De gemiddelde laagdikte is op basis van het bovenstaande belangrijker dan de exacte laagdikte. Daarnaast is ook de afwerkingslengte een belangrijke meting in het schema. De meting van de afwerkingslengte geschiedt op basis van een Categorie B meting. Net als de

afwerkingslengte meting betreft de laagdikte meting eveneens een indicatieve meting. Dit betekent dat ook de laagdikte meting een Categorie B meting in plaats van een Categorie A meting kan zijn. Wel dient voorafgaand aan de meting op locatie de meetwaarden op de te coaten metalenondergrond geverifieerd te worden middels de bij de laagdiktemeter geleverde folies.

Opmerking

De VIVB zal de onderstaande tekst voor hoofdstuk 8 van het inspectieschema Bouwkundige Brandveiligheid gaan toepassen:

8 TE GEBRUIKEN MEETMIDDELEN

8.1 ALGEMEEN

Bij de uitvoering van een functionele test of een meting wordt gebruikt gemaakt van de in onderstaande tabel weergegeven meetmiddelen. Het nummer van het meetinstrument (bv M1) wordt voor elke meting weergegeven in de tabellen in hoofdstuk 7. Het inspectieschema kent enkel categorie B metingen.

Deze meetmiddelen dienen te voldoen aan de voorwaarden gesteld in paragraaf 8.2; Het meetbereik van de meetmiddelen dient afgestemd te zijn op de omstandigheden en dient voor de te meten waarden te voldoen aan de hiervoor gestelde nauwkeurigheid. Metingen moeten altijd in normale bedrijfsomstandigheden worden uitgevoerd, in condities waarbij het meetmiddel binnen zijn technische specificaties wordt toegepast.

Categorie B metingen

Nr.	Meetmiddel	Meting	Referentie mogelijkheden of classificatie 'indicatief'
M1	Laagdiktemeter (coatingdiktemeter)	Droge laagdikte van brandwerende coating volgens ISO 2808 (2007) De coating mag gemiddeld niet onder de vereiste laagdikte komen Verificatie meter voorafgaand aan meting middels de bij de laagdiktemeter geleverde standaarden (folies)	$\pm (0.1 \text{ mm} + 1\%)$ 0-2.5mm $\pm (0.1 \text{ mm} + 3\%)$ >2.5mm
M2	Horloge, chronograaf	Tijd (s)	Staat visueel beoordelen
M3	Meetlint, rolmaat, digitale afstandsmeter	Afstand (m)	Staat visueel beoordelen
M4	Glasdiktemeter	Glasdikte (mm) en aanwezigheid folies	Staat visueel beoordelen

8.2 VOORZIENINGEN EN UITRUSTINGEN

Meetmiddelen voor B-metingen zijn van ten minste handelskwaliteit. B-metingen betreffen metingen die als indicatie worden gebruikt, of metingen met een brede tolerantie. Bij afwijking van meerdere indicatoren dient aanvullend een meting met gekalibreerde apparatuur (categorie A) te worden uitgevoerd.

Bij een aanvullende meting met gekalibreerde meetmiddelen dient het meetbereik van de meetmiddelen afgestemd te zijn op de omstandigheden.